

BERATUNGSPROTOKOLL FÜR BACHELORARBEITEN

Name Studierende_r:		Matrikelnr.:	
Thema der Arbeit:			

A) EXPOSÉ

Das Exposé (ca. 1 A4-Seite) soll folgendes enthalten:

- Themendefinition & Forschungsfrage
- Methode/n
- Berufsfeldbezug
- provisorische Gliederung
- erste Literatur

Es ist beim 1. Beratungsgespräch abzugeben, eine Kopie dem Beratungsprotokoll beizuheften.

B) PROTOKOLL DER BERATUNGSTERMINE

Bitte tragen Sie in untenstehendes Protokoll das Ergebnis sämtlicher Beratungsgespräche mit dem/der Betreuer_in Ihrer Bachelorarbeit ein.

Datum	Gesprächsergebnis	Unterschrift Betr.

Ort, Datum

Unterschrift Studierende_r